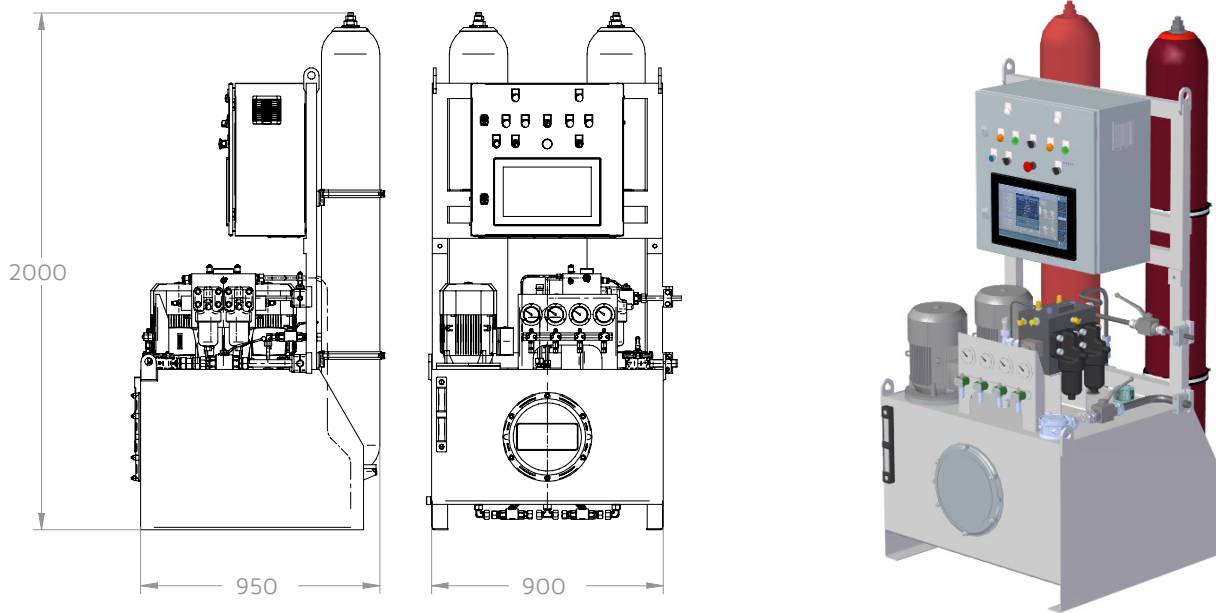


UNIDAD DE POTENCIA HIDRÁULICA - HPU CONFIGURACIÓN HABITUAL



CARACTERÍSTICAS GENERALES

Alimentación Eléctrica	Estándar	Potencia: 3 x 380/440 VAC 50/60Hz Control: 230 VAC
	Opcional	Potencia: 3 x 220/240 VAC 50/60Hz Control: 230 VAC
	Opcional	Potencia: 3 x 380/440 VAC 50/60Hz Control: 24 VDC
	Opcional	Potencia: 3 x 220/240 VAC 50/60Hz Control: 24 VDC
Número de motores	Estándar	2
Potencia de motores	Estándar	2,2 kW
Número de acumuladores	Estándar	2
	Opcional	1
Tipo de acumuladores	Estándar	Hidroneumático, con vejiga de nitrógeno.
Presión de acumuladores	Estándar	250 bar.
Presión de trabajo	Estándar	150 bar.
Conexión de presión	Estándar	DIN 2353 20.
Conexión de retorno	Estándar	DIN 2353 22.
Capacidad de tanque	Estándar	200 L.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones	Estándar	960x910x2030 mm
Peso	Estándar	Aprox. 660kg (sin aceite)
Montaje	Estándar	Anclado a suelo.
Color	Estándar	RAL7035
Rango de temperatura	Estándar	0 - 45°C
Rango de humedad	Estándar	0 - 95% (sin condensación).

CARACTERÍSTICAS DE COMUNICACIÓN

Comunicación con IAS	Estándar	ModBUS TCP/IP.
	Opcional	Doble comunicación ModBUS TCP/IP.
	Opcional	ModBUS RTU, RS-485 (2 hilos).
	Opcional	Doble comunicación ModBUS RTU. RS-485 (2 hilos).

CARACTERÍSTICAS DE CONTROL

Pantalla de control	Estándar	15", TFT LED HD, 1366x768
Modos de operación	Estándar	Manual.
		Automático.
Controles externos	Estándar	Selector Manual / apagado / automático.
		Selector marcha / paro motor 1 (modo manual).
		Selector marcha / paro motor 2 (modo manual).
		Parada de emergencia.
Indicaciones LED	Estándar	Alimentación potencia.
		Alimentación control.
		Motor 1 marcha.
		Motor 2 marcha.
		Motor 1 fallo.
		Motor 2 fallo.

CARACTERÍSTICAS DE SOFTWARE

Capacidades de control	Estándar	Visualización de variables de HPU. <ul style="list-style-type: none"> • Presión de acumuladores • Presión de trabajo • Presión bomba 1 • Presión bomba 2 • Modo (manual / automático)
		Alarmas activas (alarma, fecha, hora). Principales: <ul style="list-style-type: none"> • Nivel de aceite bajo • Nivel de aceite muy bajo • Filtro N1 colmatado • Filtro N2 colmatado
		Histórico de alarmas (alarma, fecha, hora).
		Diagnóstico de sistema (comunicaciones, alimentación, etc.).
		Documentación del sistema (manual de usuario).
		Control de permisos por usuarios (administrador, operador).
	Opcional	Documentación del sistema (manual de usuario).
	Control de permisos por usuario (administrador, operador).	